Pomoć i informacije
+387 51 491 148
info@vatropromet.com

Vatrogasna motorna pumpa Black Hawk 1

vft-bh1

Prijenosna motorna pumpa dizajnirana za brzu intervenciju na šumskim požarima, opremljena 1-stupanjskom centrifugalnom pumpom i 4-taktnim Honda motorom. Snažna i uravnotežena kombinacija, savršena za izravni napad s vatrogasnim cijevima, manevre samozaštite s prskalicama i tandem pumpanje na velike udaljenosti.

Jednostavan prijevoz

Izuzetno lagana (samo 9,5 kg), mogućnost jednostavnog transporta u ruksaku za nošenje vatrogasne opreme ili uz pomoć ergonomske ručke za nošenje.

Dizajnirana za duži vijek trajanja

Izrađena od lagane aluminijske legure, s visokokvalitetnim komponentama i dostupnošću rezervnih dijelova. Ravna crna polietilenska baza ima antivibracijske elemente (silentblock) za veću izdržljivost.

Motor Honda GXH50

4-taktni motor s unutarnjim izgaranjem na benzin, s CARB i EPA certifikatom. Sadrži ugrađenu spojku za jednostavno pokretanje, koja također omogućuje zaustavljanje ispuštanja vode bez gašenja motora.

1-stupanjska centrifugalna pumpa

- Kompaktna, učinkovita i pouzdana.
- Izrađena od antikorozivnog aluminija i kaljena.
- Nehrđajuće osovine na radilici motora.
- Visokokvalitetne mehaničke brtve i aluminijske turbine.
- Jednostupanjska pumpa kompatibilna s pjenom.

Dvije konfiguracije motornih pumpi

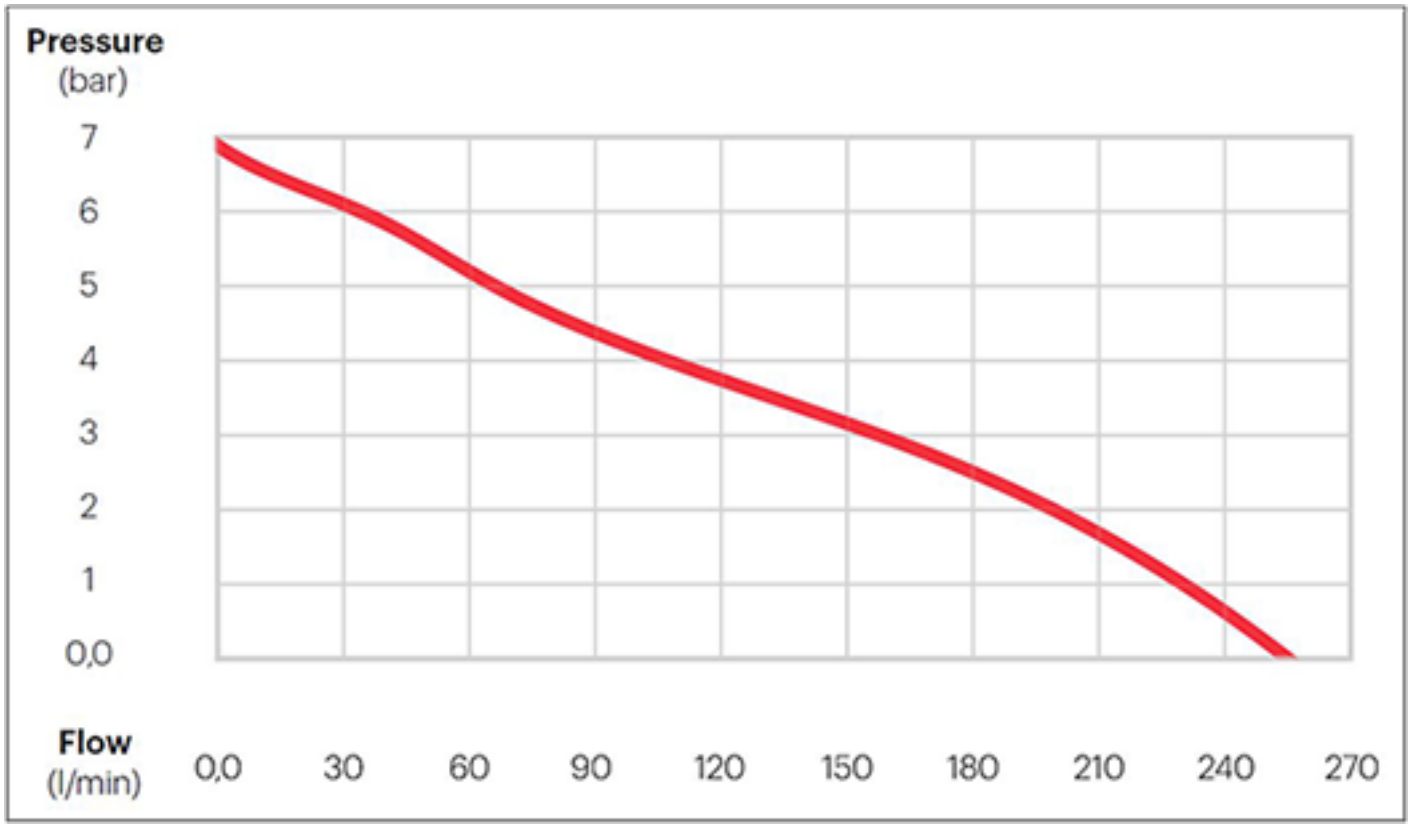
- S ručnim sustavom punjenja
- Bez ručnog sustava za punjenje

Tehničke specifikacije

- Motor: Honda GX50
- Potisak: 49,4 cm^3
- Centrifugalna pumpa: vft 1-stupanj

- Maksimalni protok: 260 l/min
- Maksimalni pritisak: 6,9 bara
- Spremnik za gorivo: 0,77 l
- Težina pumpe (suha): 9,5 kg
- Sukladna prema standardu: **UNE-EN 14466:2006** (Protupožarne pumpe - prijenosne pumpe - zahtjevi sigurnosti i izvedbe, ispitivanja.)

Tehničke karakteristike

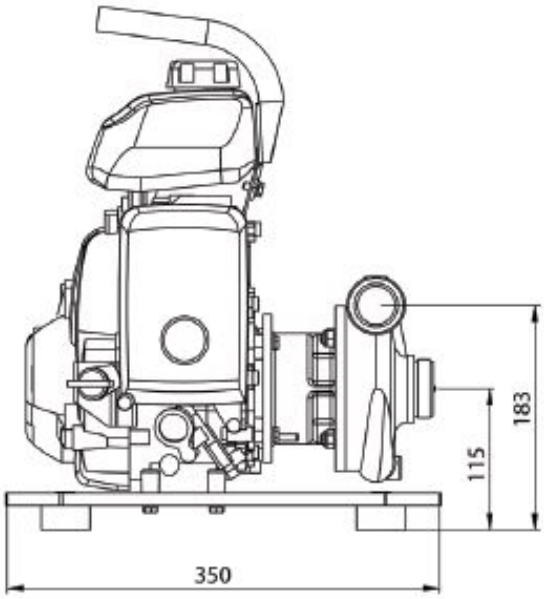


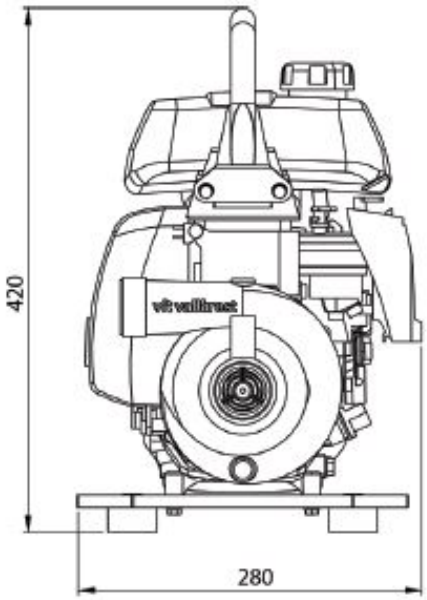
Motor

Specifikacije	**GX50**
Motor	Benzinski
Vrtnja i hod motora	41.8 X 36 mm
Kapacitet cilindra	49,4 cm^3
Omjer kompresije	8:1
Snaga	2,1 HP pri 7000 rpm
Max. okretni moment	2,7 Nm pri 4500 rpm
Start	Manualni
Kapacitet spremnika	0,7 litara
Kapacitet ulja	0,25 litara
Dimenzije (D x Š x V)	225 x 274 x 353 mm
Težina (suha)	5,5 kg

1-stupanjska centrifugalna pumpa

Kompaktna, učinkovita i pouzdana pumpa od antikorozivnog aluminija i dodatno pojačana. Nehrđajuće osovine na radilici motora. Visoka kvaliteta mehaničke brtve i aluminijske turbine. Jednostupanjska pumpa kompatibilna s pjenom.












HONDA
GXH
50