

Hidraulična baterijska elektromotorna pumpa SPU 16 BC

100172

Tehnologija pumpe s 3 stupnja:

- Mnogo veći protok / brzina u 2. stupnju za brže akcije spašavanja
- Niži protok / brzina u 3. stupnju za veću kontrolu alata

Bez emisije štetnih plinova:

- Idealna za korištenje u zatvorenim prostorima poput tunela, vlakova ili urušenih zgrada
- Pogodna za spasioce i žrtve
- Povoljna za okoliš

Otporna na sve vremenske uvjete:

- Prikladna za upotrebu na nižim temperaturama, do -20 °C / -4 °F
- Pogodna za upotrebu u vlažnim vremenskim uvjetima

ECO način tihog rada:

- Ušteda energije i izuzetno niska razina buke kada se alat ne koristi

LED svjetla iznad bloka ventila i indikator LED baterije:

- Za lakše pozicioniranje pumpe u mraku
- Omogućuje spajanje i odvajanje crijeva u mraku
- Označava kapacitet baterije tijekom korištenja pumpe
- Kada se pumpa ne koristi, kapacitet baterije može se provjeriti pritiskom na tipku

Tehnologija litij-ionske baterije nove generacije:

- Veliki kapacitet za dugo trajanje
- Iste performanse alata kao i kod drugih pumpi za spašavanje
- Može se koristiti na velikim visinama (> 1000 m)

Dugačak interval rada:

- 140 minuta tijekom uobičajenih intervencija izvlačenja unesrećenih iz vozila, čak i uz korištenje teških alata za spašavanje
- 70 minuta neprekidne upotrebe alata za širenje / rezanje

Tehničke specifikacije

Specifikacije		
Broj artikla	150.152.689	
Osnovne specifikacije		
model	SPU 16 BC (ne uključuje bateriju)	
vrsta konektora	CORE	
max. radni tlak	720 / 72 (bar/Mpa)	10443 psi
Radna svojstva		
broj stupnjeva	3	
spremnik za ulje	1700 cc	57.5 oz
Glavne specifikacije		
vrsta pumpe	3-stupanjska aksijalna	
pogon	baterija	
Broj priključaka za alat	1	
broj alata koji se mogu istovremeno koristiti	1	
motor	36 VDC - 940 W	
Dimenzije, težina i temperatura		
težina, spremno za rad	17.4 kg	38.4 lb
dimenzije (AxBxC)	530 x 252 x 388 mm	20.9 x 9.9 x 15.3 in
Norme		
EN 13204 klasifikacija	STO	



